

WÓJT GMINY ZAPOLICE

OBWIESZCZENIE Nr 636 /2021

Wójta Gminy Zapolice
z dnia 03 września 2021 r.

o wydaniu w toku postępowania administracyjnego decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Rozbudowa linii galwanizacji z objętości wanień procesowych z 4 m³ do 28 m³ w celu wdrożenia technologii wykonywania wysokoodpornych powłok przeciwkorozyjnych cynku galwanicznego z wykorzystaniem termoutwardzalnych polimerów”

Na podstawie art. 38 i art. 85 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 zm.) obwieszcza się co następuje:

§ 1. W dniu 03 września 2021 r. wydano decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Rozbudowa linii galwanizacji z objętości wanień procesowych z 4 m³ do 28 m³ w celu wdrożenia technologii wykonywania wysokoodpornych powłok przeciwkorozyjnych cynku galwanicznego z wykorzystaniem termoutwardzalnych polimerów”.

§ 2. Decyzja została wydana na wniosek firmy GALWANOTECHNIKA ZAPOLICE Sp. z o.o. Sp. K.

§ 3. Zawiadamiam, że każdy zainteresowany ma możliwość zapoznania się z treścią wydanej decyzji oraz dokumentacją sprawy w siedzibie Urzędu Gminy Zapolice przy ul., Plac Strażacki 5, 98-161 Zapolice w godz. pracy urzędu tj.: poniedziałek 8:00-16.00, wtorek – piątek 7:30-15:30.

§ 4. Ponieważ w powyższej sprawie liczba stron w postępowaniu przekracza 10, zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. 2021 r. poz. 735 zm.), w związku z art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247 zm.) niniejsze zawiadomienie zostało dokonane w drodze obwieszczenia poprzez zamieszczenie na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Gminy w Zapolicach: <http://www.zapolice.biuletyn.net> oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy przy ul. Plac Strażacki 5, 98-161 Zapolice, na tablicy ogłoszeń sołectwa Zapolice. Zgodnie z art. 49 Kpa doręczenie uważa się za dokonane po upływie 14 dni od dnia publicznego ogłoszenia.

§ 5. Obwieszczenie wchodzi w życie z dniem 03 września 2021 r.

WÓJT GMINY ZAPOLICE
WITOLD OLESZCZYK

Zapolice, dn. 03 września 2021 r.

GKI.6220.3.2021.MCP

DECYZJA
o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 zm. - powoływanej dalej, jako Kpa) w związku z art. 71 ust. 1 i ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84 i art. 85 ust. 1, ust. 2 pkt. 2 oraz ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 zm.) - powoływanej dalej, jako ustawą ooś), a także § 3 ust. 2 pkt. 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), po rozpatrzeniu wniosku firmy GALWANOTECHNIKA ZAPOLICE Sp. z o.o., Sp. K.

ustalam,

środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa linii galwanizacji z objętości wanień procesowych z 4 m³ do 28 m³ w celu wdrożenia technologii wykonywania wysokoodpornych powłok przeciwkorozyjnych cynku galwanicznego z wykorzystaniem termoutwardzalnych polimerów”

Na etapie realizacji i/lub eksploatacji przedsięwzięcia należy:

- 1) Zaplecze budowy należy zorganizować w sposób zapewniający oszczędne korzystanie z terenu i minimalne przekształcenie jego powierzchni (w tym przede wszystkim powierzchni biologicznie czynnej), a po ukończeniu prac należy zapewnić przywrócenie terenu do stanu poprzedzającego ich rozpoczęcie;
- 2) Pracownikom budowlanym zapewnić zaplecze socjalne;
- 3) Maksymalnie ograniczyć czas budowy poszczególnych etapów poprzez odpowiednie zaplanowanie prac budowlanych;
- 4) Stosować sprzęt i urządzenia w dobrym stanie technicznym, gwarantujące dotrzymanie wartości dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej oraz zachowanie dopuszczalnych poziomów zanieczyszczeń w powietrzu;

- 5) Prace budowlane z wykorzystaniem ciężkiego sprzętu budowlanego prowadzić wyłącznie w porze dnia, w przypadku uzasadnionym koniecznością ciągłej pracy dopuszcza się prowadzić prace w porze nocy. Dopuszcza się prowadzenie na późniejszym etapie prac wykończeniowych wewnątrz obiektów w porze nocy;
- 6) Odpady wytworzone w trakcie budowy oraz eksploatacji należy gromadzić selektywnie, w uporządkowany sposób, w pojemnikach, kontenerach lub innych odpowiednich opakowaniach na terenie przedsięwzięcia, w warunkach odpowiednio zabezpieczonych przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych, przed dostępem osób postronnych i zwierząt, na utwardzonym podłożu. Odpady niebezpieczne należy magazynować oddzielnie, w wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych i zwierząt, w oznakowanych, szczelnych i zamykanych pojemnikach lub kontenerach, na utwardzonym i szczelnym podłożu. Odpady powstające na etapie budowy i funkcjonowania przedsięwzięcia należy przekazywać firmom posiadającym stosowne zezwolenie na zbieranie odpadów, odzysk czy ich unieszkodliwianie.
- 7) Pobór wody zabezpieczyć z sieci wodociągowej;
- 8) Ścieki bytowe na etapie eksploatacji przedsięwzięcia odprowadzać do zbiornika bezodpływowego, a następnie wywozić wozem asenizacyjnym na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków;
- 9) Ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego podczyszczać w przyzakładowej oczyszczalni ścieków do parametrów wymaganych przez oczyszczalnię ścieków;
- 10) Podczyszczone ścieki przemysłowe kierować do 2 szczelnych zbiorników bezodpływowych i wywozić za pośrednictwem wozu asenizacyjnego na oczyszczalnię ścieków w Zduńskiej woli;
- 11) Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych i dachów budynków odprowadzić na tereny biologicznie czynne terenu przedsięwzięcia, w sposób niezakłócający stosunków wodnych na gruntach sąsiednich;
- 12) Z chwilą uruchomienia nowej instalacji (nowej linii galwanizacji) starą linię wyłączyć z eksploatacji, a budynki wykorzystać jako magazynowe;
- 13) W przypadku przedostania się zanieczyszczeń do gruntu lub wód bezzwłocznie podjąć działania zmierzające do usunięcia skutków i przyczyn awarii;
- 14) Zakład zaopatrzyć w sorbenty, właściwie w zakresie ilości i rodzaju do potencjonalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych;
- 15) W czasie realizacji i eksploatacji należy prowadzić stały monitoring stanu technicznego wykorzystywanych maszyn i sprzętu;

- 16) Odpady niebezpieczne należy czasowo magazynować w szczelnych, zamykanych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie chemiczne magazynowych odpadów, na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne i przekazywać wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich dalszej utylizacji;
- 17) Odpady inne niż niebezpieczne magazynować w pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób zorganizowany, selektywny w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne;
- 18) Wykonać nieprzeziąkliwe posadzki chemoodporne na całej powierzchni hali produkcyjnej;
- 19) Wanny procesowe zlokalizować w tacach bezpieczeństwa o pojemności min. 110 % pojemności wanien.

Uzasadnienie

Do Wójta Gminy Zapolice dnia 19 maja 2021 r. wpłynął wniosek od firmy GALWANOTECHNIKA ZAPOLICE Sp. z o.o. Sp. K., o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na **„Rozbudowa linii galwanizacji z objętości wanien procesowych z 4 m³ do 28 m³ w celu wdrożenia technologii wykonywania wysokoodpornych powłok przeciwkorozyjnych cynku galwanicznego z wykorzystaniem termoutwardzalnych polimerów”**.

Po weryfikacji kompletności złożonego wniosku, Wójt Gminy Zapolice zawiadomił dnia 20 maja 2021 r., znak: GKI.6220.3.2021.MCP strony postępowania o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Na podstawie przedstawionych danych ustalono, że planowane przedsięwzięcie należy do kategorii przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zawartych w § 3 ust. 2 pkt. 2 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), dla których sporządzenie raportu może być wymagane.

Na podstawie art. 64 ust. 1 pkt 1, 2 oraz pkt 4, ustawy o ośrodkach prowadzący postępowanie wystąpił pismem znak: GKI.6220.3.2021.MCP z dnia 20 maja 2021 r. do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Sieradzu oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Zduńskiej Woli o wydanie opinii w przedmiocie przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia.

Pismem z dnia 01 czerwca 2021 r., znak : WOOŚ.4220.416.2021.JKu, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi, wezwał inwestora do uzupełnienia Karty Informacyjnej Przedsięwzięcia.

Pismem z dnia 02 czerwca 2021 r., znak: PO.ZZŚ.5.435.269.1.2021, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie zawiadomiło tutejszy urząd, że dotrzymanie terminu ustawowego wydania orzeczenia kończącego postępowanie w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe z uwagi na skomplikowanie sprawy administracyjnej, konieczność dokładnego przeanalizowania otrzymanej dokumentacji, a także ewentualną konieczność jej uzupełnienia oraz że przewidywany termin wydania orzeczenia kończącego postępowanie w przedmiocie wydania opinii, co do potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko i ewentualnego zakresu raportu dla przedmiotowego przedsięwzięcia to 05 lipca 2021 r.

Dnia 04 czerwca 2021 r. do tutejszego organu wpłynęło wezwanie od Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Zduńskiej Woli, znak: PSSE.NSZNS.460.11.2021.JOK dotyczące uzupełnienia KIP przez wnioskodawcę.

Wójt Gminy Zapolice, pismem z dnia 08 czerwca 2021 r., znak: GKI.6220.3.2021.MCP, wezwał inwestora do uzupełnienia KIP w terminie 21 dni od dnia otrzymania wezwania.

Dnia 30 czerwca 2021 r. do tutejszego urzędu wpłynęło uzupełnienie od firmy GALWANOTECHNIKA ZAPOLICE Sp. z o.o. Sp. K.

W dniu 01 lipca 2021 r., znak: GKI.6220.3.2021.MCP, tutejszy organ prowadzący postępowanie przesłał uzupełnienie Karty Informacyjnej Przedsięwzięcia organom opiniującym.

Tutejszy urząd prowadzący ww. postępowanie w dniu 08 lipca 2021r. otrzymał od Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, znak: PO.ZZŚ.5.435.269.2.2021.AC wezwanie do uzupełnienia KIP.

Do siedziby tutejszego urzędu w dniu 09 lipca 2021 r., znak: WOOŚ.4220.416.2021.JKu wpłynęła opinia Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, że nie istnieje potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla ww. inwestycji.

Wójt Gminy Zapolice, pismem z dnia 12 lipca 2021 r., znak: GKI.6220.3.2021.MCP, wezwał inwestora do uzupełnienia KIP w terminie 21 dni od dnia otrzymania wezwania.

Dnia 13 lipca 2021 r. do tutejszego organu wpłynęła opinia Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Zduńskiej Woli, znak: PSSE.NS ZNS.460.11.2020.JOK z dn. 08 czerwca 2021 r., iż dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie stwierdza potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Dnia 27 lipca 2021 r. do tutejszego urzędu wpłynęło uzupełnienie od firmy

GALWANOTECHNIKA ZAPOLICE Sp. z.o.o. Sp. K.

W dniu 02 sierpnia 2021 r., znak: GKI.6220.3.2021.MCP, tutejszy organ prowadzący postępowanie przesłał uzupełnienie Karty Informacyjnej Przedsięwzięcia organom opiniującym.

Dnia 19 sierpnia 2021 r. do tutejszego organu wpłynęła opinia Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Zduńskiej Woli, znak: PSSE.NS.ZNS.460.11.2021.JOK z dn. 16 sierpnia 2021 r., iż dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie stwierdza potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i podtrzymuje swoje stanowisko z dnia 08 czerwca 2021 r.

Do siedziby tutejszego urzędu w dniu 19 sierpnia 2021 r., znak: WOOS.4220.416.2020.JKu.4 wpłynęło pismo od Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, że podtrzymuje stanowisko w wyrażonej opinii z dnia 09 lipca 2021 r.

W dniu 19 sierpnia 2021 r. wpłynęła opinia Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Sieradzu, znak: PO.ZZŚ.5.435.269.2021.AC, że nie stwierdza potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Uwzględniając opinie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Zduńskiej Wola oraz Państwowego Gospodarstwa Wodnego, Wody Polskie o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz uwarunkowania przedstawione w art. 63 ust. 1 ustawy ooś, tutejszy organ uznał, że nie jest konieczne przeprowadzenie oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko argumentując to w przedstawiony poniżej sposób.

Przedmiotowe przedsięwzięcie polegające na rozbudowie linii galwanizacji z objętości wanień procesowych z 4 m³ do 28 m³ zlokalizowane będzie na działkach numer ewid. 171/1, 171/5, 172/1, 172/5, 173/1, 173/16, 174/1, 174/15, 175/1, 175/7, obr. 0007 Marcelów, gm. Zapolice.

Budowa przedmiotowej linii galwanicznej planowana jest wewnątrz istniejącej hali położonej na działce nr 174/15, urządzenia towarzyszące (np. skruber, cooler, itd.) będą zlokalizowane na działce nr 175/7. Dojazd do omawianej hali będzie realizowany istniejącymi drogami od wjazdu (na działce nr 171/5 i 172/5).

Aktualnie na omawianym terenie znajduje się linia galwaniczna o pojemności wanień ok. 4 m³ zlokalizowane w istniejących, starych budynkach zakładu położonych na działkach nr 171/1, 172/1, 173/1 i 174/1 oraz nowy pusty budynek produkcyjny, w którym planuje się zainstalowanie nowej i nowoczesnej linii galwanicznej o pojemności wanień ok. 28 m³. Z chwilą uruchomienia nowej instalacji (nowej linii galwanicznej) stara linia zostanie wyłączona

z eksploatacji, a budynki będą pełnić wówczas funkcję magazynową. W wyniku realizacji przedsięwzięcia bilans terenu nie ulegnie zmianie. Realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie wymagać wycinki drzew i krzewów.

W nowym budynku produkcyjnym umieszczony będzie:

- zestaw 13 wanien procesowych (w linii) zawierających elektrolity i wyposażonych w niezbędne akcesoria,
- elektryczna szafa sterownicza,
- wyciągi z nad wanien z 2 skruberami o wysokiej skuteczności,
- wentylacja nawiewno-wywiewna pomieszczenia z nagrzewnicą gazową.

Przedmiotowy zakład pracował będzie 24 h/dobę przez 21 dni w miesiącu (ok. 6 048 h/rok).

Zadaniem procesu produkcyjnego jest położenie na detale, wykonane z żelaza lub jego stopów, warstwy cynku galwanicznego o średniej grubości 10 mikronów i zabezpieczenie jej opcjonalnie na jeden z poniższych sposobów:

- nałożenie warstwy pasywacyjnej niezawierającej chromu sześciowartościowego (Klasa I-sza zabezpieczenia antykorozyjnego),
- nałożenie warstwy pasywacyjnej niezawierającej chromu sześciowartościowego i uszczelnienie jej za pomocą uszczelniaczy wodorocieńczalnych zawierających krzem lub związki akrylowe (Klasa II-ga zabezpieczenia antykorozyjnego),
- nałożenie warstwy pasywacyjnej niezawierającej chromu sześciowartościowego i uszczelnienie jej za pomocą uszczelniaczy wodorocieńczalnych termoutwardzalnych opartych na związkach krzemorganicznych (Klasa III-cia zabezpieczenia antykorozyjnego),
- nałożenie warstwy pasywacyjnej niezawierającej chromu sześciowartościowego i uszczelnienie jej za pomocą uszczelniaczy termoutwardzalnych zawierających zmodyfikowane aluminium zawieszane w mieszaninie związków organicznych (Klasa IV-ta zabezpieczenia antykorozyjnego).

Docelowo zakłada się następującą produkcję w skali roku:

Klasa zabezpieczenia antykorozyjnego	Średnia produkcja w miesiącu [Mg]	Średnia produkcja w roku [Mg]
Klasa I-sza	163,5	1 962
Klasa II-ga	4,25	51
Klasa III-cia	101,25	1 215
Klasa IV-ta	11,25	135

Dostawa elementów do obróbki odbywać się będzie transportem samochodowym klienta przez bramę zachodnią. Maksymalna waga ładunku zgromadzonego na jednej europalecie lub kontenerze wynosić będzie do 2 ton. Wózek widłowy z napędem elektrycznym przenosić będzie materiał z środka transportu klienta do strefy magazynowania wyrobów przeznaczonych do obróbki. Składowanie detali surowych odbywać się będzie na paletach lub kontenerach transportowych na poziomach 0; 1,5 m. Miejsce postoju wózka oraz strefa ładowania zlokalizowana będzie obok regałów magazynowych.

Materiał do obróbki pobierany będzie za pomocą elektrycznego wózka paletowego z poziomu 0 lub z poziomu 1,5 i transportowany na pole odkładcze obok stanowiska załadunkowego linii obróbki galwanicznej. Gniazdo produkcyjne do powierzchniowej obróbki metali metodą galwaniczną, składać się będzie z niepodzielnego ze względów funkcjonalnych i technologicznych zespołu stanowisk technologicznych. Stanowiskiem technologicznym będzie wanna galwaniczna służąca do realizacji zamierzonego kroku procesowego. Stanowiska technologiczne ułożone będą obok siebie w kolejności umożliwiającej wykonanie powłoki cynkowej w technologii kwaśnej.

Zestawienie wanien galwanicznych przedstawia poniższa tabela.

Wanny procesowe	Nazwa kroku technologicznego	Ilość [szt.]	Pojemność wanien [m ³]
1.	Odtłuszczenie chemiczne	2	3,1
	Płukanie wielostopniowe po odtłuszczeniu chemicznym		
2.	Trawienie	1	2,56
	Płukanie wielostopniowe po trawieniu		
3.	Odtłuszczenie elektrochemiczne	1	1,77
	Płukanie wielostopniowe po odtłuszczeniu elektrochemicznym		
4.	Cynkowanie kwaśne	1	3,93
5.	Cynkowanie kwaśne	1	3,93
6.	Cynkowanie kwaśne	1	3,93
7.	Cynkowanie kwaśne	1	3,93

Wanny procesowe	Nazwa kroku technologicznego	Ilość [szt.]	Pojemność wanień [m ³]
	Płukanie odzyskowe po cynkowaniu kwaśnym		
	Płukanie wielostopniowe po cynkowaniu kwaśnym		
8.	Rozjaśnianie	2	2,15
	Płukanie wielostopniowe po rozjaśnianiu		
9.	Chromianowanie	1	1,24
	Płukanie wielostopniowe po chromianowaniu		
10.	Wanny do nałożenia warstwy uszczelnacza	2	1,6
Łącznie			28,12

Realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie wymagać wycinki drzew i krzewów.

Na etapie eksploatacji wykorzystywana będzie woda w ilości 250 m³/miesiąc, energia cieplna – 31,6 GJ/miesiąc oraz energia elektryczna – 49 734 kWh. Procesowi galwanizacji będą poddawane elementy metalowe (głównie stalowe stanowiące materiał powierzony), na których nałożone zostaną powłoki elektrolityczne z cynku lub jego stopów. Przewidywany tonaż elementów stalowych dostarczonych celem nałożenia powłok galwanicznych wynosi 1 962 ton/rok.

Informacje zawarte w karcie informacyjnej przedsięwzięcia oraz jej uzupełnieniu pozwalają stwierdzić, że zarówno na etapie realizacji, jak i funkcjonowania przedsięwzięcia wystąpią oddziaływania na środowisko, jednakże przy odpowiedniej organizacji robót oraz zastosowaniu odpowiedniej technologii i zabezpieczeń oddziaływania te mogą być zminimalizowane.

Realizacja przedsięwzięcia związana będzie z wystąpieniem następujących emisji:

- hałasu z pracy urządzeń i sprzętu budowlanego,
- pyłów i gazów do atmosfery ze spalania paliw w pojazdach transportu oraz z pracą urządzeń budowlanych,
- ścieków bytowych,

– odpadów.

Przedsięwzięcie realizowane będzie w oparciu o powszechnie znane i sprawdzone technologie budowy, z wykorzystaniem materiałów posiadających dopuszczenia do stosowania w budownictwie.

Na etapie realizacji będą wytwarzane typowe odpady powstające w trakcie robót budowlano-montażowych, w wyniku pracy sprzętu i środków transportu oraz odpady bytowe wytwarzane przez pracowników. W okresie budowy zorganizowane zostanie miejsce czasowego magazynowania odpadów, gdzie ustawione zostaną odpowiednie pojemniki i kontenery do selektywnego gromadzenia odpadów budowlanych. Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany, zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i umieszczone na utwardzonym szczelnym betonowym lub asfaltowym podłożu. Odpady niebezpieczne zbierane będą w wydzielonych szczelnych, zamykanych pojemnikach. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w zamykanych pojemnikach lub kontenerach zabezpieczonych szczelną plandeką. Magazynowanie odpadów na placu budowy będzie chwilowe i nie będzie miało negatywnego wpływu na środowisko.

Emisja ścieków bytowych na etapie realizacji nie spowoduje zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Pracownicy na etapie realizacji korzystać będą z zaplecza socjalno-sanitarnego znajdującego się na terenie przedsięwzięcia.

Etap realizacji przedsięwzięcia polegać będzie w większości na pracach montażowych związanych z posadowieniem nowej linii do cynkowania w istniejącej hali produkcyjnej.

W trakcie prac może wystąpić niewielkie oddziaływanie akustyczne pochodzące głównie od transportu materiałów budowlanych niezbędnych do wykonania ww. posadowienia oraz transportu elementów instalacji i planowanej linii.

Emitowany hałas będzie miał charakter nieciągły, jego natężenie będzie podlegać zmianom w poszczególnych etapach budowy, w zależności od przebiegu prac i udziału poszczególnych maszyn i urządzeń budowlanych w trakcie realizacji przedsięwzięcia. Prace prowadzone będą w porze dziennej, co pozwoli na ograniczenia uciążliwości akustycznej placu budowy w porze nocnej. Mając na uwadze, że uciążliwość ta będzie miała charakter tymczasowy, typowy dla prac budowlanych, dotyczyła będzie jedynie czasu realizacji przedsięwzięcia i ustąpi wraz z zakończeniem prac, stwierdza się, że okresowy niekorzystny wpływ na klimat akustyczny wokół prowadzonych robót będzie akceptowalny, jako tymczasowe zjawisko typowe dla każdej budowy, nie stanowiące zagrożenia.

Realizacja przedsięwzięcia będzie polegała na wykonaniu robót montażowych. Przedsięwzięcie zostanie zlokalizowane na terenie eksploatowanego zakładu przemysłowego. W związku z czym w ramach prac budowlanych zostaną wykonane prace mające na celu

montaż nowej instalacji technologicznej w wyznaczonym miejscu w obiekcie.

W związku z tym, w trakcie prac wystąpią typowe oddziaływania związane z robotami budowlanymi jak emisja gazów i pyłów powstających podczas pracy maszyn i urządzeń wykonujących pracę. Oddziaływanie w zakresie emisji pyłów i gazów do powietrza będzie miało charakter przejściowy i krótkotrwały, przemijający po zakończeniu budowy. Odpowiednia organizacja fazy budowy pozwoli zminimalizować oddziaływania wynikające z emisji do powietrza.

Oddziaływanie na etapie budowy będzie miało charakter odwracalny, nie powodujący negatywnego oddziaływania na środowisko.

Funkcjonowanie planowanego przedsięwzięcia będzie związane z emisją hałasu związaną z hałasem komunikacyjnym oraz ze źródeł stacjonarnych (instalacja wentylacji, instalacja technologiczna).

Najbliższe tereny podlegające ochronie przed hałasem zlokalizowane są w kierunku południowo-wschodnim w odległości ok. 170 m (zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna) oraz w kierunku południowo-zachodnim w odległości ok. 190 m (zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna).

Planowane przedsięwzięcie nie będzie wpływać ponadnormatywnie na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej. W karcie informacyjnej przedsięwzięcia przedstawiono analizę akustyczną dla przedmiotowego przedsięwzięcia, uwzględniającą usytuowanie najbliższych położonych terenów chronionych akustycznie. Przedstawione w karcie informacyjnej przedsięwzięcia wyniki obliczeń pozwalają stwierdzić, że zainstalowanie urządzeń, które mają się znaleźć na wyposażeniu powstającego obiektu, nie wiąże się z ryzykiem przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej.

Na terenie przedsięwzięcia zlokalizowane są następujące instalacje energetycznego spalania paliw:

- kocioł olejowy o nominalnej mocy cieplnej 30 kW,
- nagrzewnica hali produkcyjnej zasilana gazem (LPG) o nominalnej mocy cieplnej 40 kW.

Emisja zanieczyszczeń do powietrza na terenie przedsięwzięcia pochodzić będzie również z ruchu pojazdów samochodowych oraz następujących źródeł emisji:

Lp.	Źródło emisji	Wysokość [m]	Średnica [m]	Rodzaj emitora / czas emisji w roku
-----	---------------	--------------	--------------	-------------------------------------

1.	Zautomatyzowana linia do obróbki galwanicznej wyposażona w wentylację mechaniczną wyciągową z wanien procesowych.	11,0	0,8	Otwarty / 5 544 h
2.	Wentylacja mechaniczna ogólna wywiewna, załączana na godzinę przed uruchomieniem linii.	5,5	0,82	Zadaszony / 52 h
3.	Wentylacja mechaniczna ogólna wywiewna, załączana na godzinę przed uruchomieniem linii.	5,5	0,82	Zadaszony / 52 h
4.	Wentylacja mechaniczna miejscowa wyciągowa z linii do nakładania uszczelnacza. Wirówki do nakładania uszczelnacza, wanny do uszczelnacza, stanowiska przeładunku, piec do wygrzewania.	11,0	0,8	Otwarty / 2 700 h

W oparciu o przeprowadzoną analizę rozprzestrzeniania substancji w powietrzu

stwierdza się, że emisja substancji do powietrza z analizowanego zakładu nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości środowiska – wartości odniesienia i poziomów dopuszczalnych poza terenem zakładu.

Woda na potrzeby zakładu na cele socjalno-bytowe i technologiczne pobierana jest i będzie z zewnętrznej sieci wodociągowej. Powstające ścieki socjalno-bytowe trafiając do zbiornika bezodpływowego są i będą wywożone wozem asenizacyjnym na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków.

Powstające na terenie zakładu ścieki przemysłowe pochodzą z procesów takich jak:

- cynkowanie w kąpeli chlorkowej,
- odtłuszczanie,
- dotrawianie,
- pasywacja biała,
- ścieki z mycia urządzeń i posadzek,
- woda ze sporządzenia reagentów,
- zużyte roztwory (kąpiele odtłuszczające, trawiące i pasywujące).

Ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego podczyszczane są w przyzakładowej oczyszczalni ścieków. Następnie kierowane są do 2 szczelnych zbiorników bezodpływowych, skąd są wywożone za pośrednictwem wozu asenizacyjnego na oczyszczalnię ścieków w Zduńskiej Woli, gdzie muszą spełniać określone przez właściciela oczyszczalni – MPWiK w Zduńskiej Woli w umowie warunki jakości ścieków.

Wszystkie surowe ścieki produkcyjne gromadzone są poprzez system kanalizacji w zbiorniku retencyjnym (ZR), który pełni funkcje zbiornika uśredniającego. W ZR dochodzi do uśrednienia pH ścieków, skąd pompą (P1) w wykonaniu chemoodpornym podawane są do reaktora (R) znajdującego się w pomieszczeniu oczyszczalni. Reaktor obsługiwany jest w trybie manualnym i wyposażony jest w: czujnik poziomu zabezpieczający zbiornik przed przelaniem, cieczowskaz, mieszadło mechaniczne, pH-metr, króćce doprowadzające reagenty (kwas siarkowy, ług sodowy, flokulant), króciec ssący osadu, króciec odprowadzający sklarowany ściek do zbiornika ścieków oczyszczonych (ZŚO). Objętość robocza reaktora wynosi $VR = 4,61 \text{ m}^3$. Po napełnieniu reaktora do objętości VR operator załącza mieszadło i stabilizuje pH obrabianych ścieków na poziomie 8,4-8,6. Ścieki surowe w większości przypadków mają odczyn kwaśny, a więc stabilizacja odbywa się za pomocą około 25% ługu sodowego. W przypadku konieczności obniżenia pH używany jest do tego celu około 25% roztwór kwasu siarkowego. Ustabilizowanie się pH w granicach 8,4 - 8,6 gwarantuje

wytrącenie się osadów (wodorotlenki, tlenki metali obecnych w ściekach Fe, Zn, Cr, Co). Po osiągnięciu zadanego pH operator dozuje pierwotnie przygotowany flokulant i wyłącza mieszanie. Czas sedymentacji 2-3 godziny. Stopień sedymentacji określany jest wzrokowo przez wizjer. Gdy poziom sedymentowanego osadu osiąga wartość graniczną operator opcjonalnie pobiera próbkę ścieków oczyszczonych z nad osadu do analizy i po otrzymaniu zgody z laboratorium otwiera zawór spustowy zlewając ściek z nad osadu do zbiornika ścieków oczyszczonych. Pozostała na dnie zagęszczona zawiesina pompą osadową (P2) przepompowywana jest do filtrów workowych (FW) gdzie następuje oddzielenie osadu od ścieku. Odsącz kierowany jest do zbiornika retencyjnego. Ścieki oczyszczone odbierane są za pomocą wozu asenizacyjnego do oczyszczalni w Zduńskiej Woli. Osad w workach po starzeniu odbierany jest jako odpad przez upoważnioną firmę.

W związku z planowanym uruchomieniem nowej linii wymagającej zwiększonej ilości wody płuczającej planowane są następujące zmiany funkcjonalno-konstrukcyjne istniejącej oczyszczalni ścieków:

1. Zastąpienie zespołu worków filtracyjnych prasą filtracyjną. Umożliwi to skrócenie czasu trwania cyklu tc do 3-4 godzin.
2. Zautomatyzowanie procesu oczyszczania.
3. Zwiększenie 2-3-krotne objętości zbiorników magazynowych (ZR) i (ZŚO) (zbiorniki stojące z PWC).

Jednocześnie technologia nakładania cynku galwanicznego zostanie unowocześniona poprzez:

1. Zastosowanie inhibitorów trawienia (zwiększenie żywotności kąpieli trawiących i zmniejszenie 5-6 krotne sumarycznego ładunku wprowadzanych do ścieków chlorków).
2. Zastosowanie biodegradowalnego sposobu odfłuszczenia pozwalającego w 60 - 75% zmniejszyć ładunek fosforanów.
3. Zastosowanie instalacji jonitowej w pasywacji celem zwiększenia żywotności elektrolitów i zmniejszenia stężenia związków typu redox (obniżenie ChZT).

Z informacji przedstawionych w dokumentacji wynika, iż ścieki przemysłowe na przykładowej oczyszczalni ścieków zostaną podczyszczone do parametrów wymaganych przez oczyszczalnię ścieków.

Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych i dachów budynków będą rozprowadzane powierzchniowo po terenie przedmiotowej działki, co nie zaburzy stosunków wodnych na gruntach sąsiednich.

Wytwarzane na etapie eksploatacji odpady zbierane będą w sposób selektywny w

specjalnie oznakowanych szczelnych pojemnikach lub kontenerach zlokalizowanych w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie przedsięwzięcia. Odpady niebezpieczne gromadzone będą w zamykanych i oznakowanych pojemnikach, dostosowanych do rodzaju odpadu. Pojemniki te zlokalizowane będą w ogrodzonym i zadaszonym miejscu o utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych zostaną odpowiednio oznaczone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Na podstawie informacji przedstawionych w dokumentacji niniejszej sprawy można stwierdzić, iż emisja poszczególnych zanieczyszczeń do środowiska na etapie realizacji i eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia (emisja odpadów, ścieków, hałasu i zanieczyszczeń do powietrza) nie powinna przekraczać obowiązujących w polskim prawie standardów i norm środowiskowych.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. poz. 138) planowane przedsięwzięcie nie jest zaliczane do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zachowanie standardów obowiązujących przy projektowaniu i budowaniu tego typu obiektów, przestrzeganie zasad ppoż. i BHP (zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji) zmniejszy ryzyko wystąpienia katastrofy budowlanej do minimum.

Przedmiotowe przedsięwzięcie przy zastosowaniu przedstawionej technologii nie będzie wiązać się z ryzykiem wystąpienia katastrof naturalnych i budowlanych.

Ze względu na rodzaj, skalę i usytuowanie przedsięwzięcia w centralnej Polsce można jednoznacznie stwierdzić, iż nie będzie ono powodować transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Z informacji zawartych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia wynika, że na terenie przedsięwzięcia nie występują obszary wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe, obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych. Planowane przedsięwzięcie położone jest poza obszarami uzdrowisk oraz obszarami ochrony uzdrowiskowej, obszarami o krajobrazie mającym znaczenie archeologiczne, historyczne i kulturowe.

Przedmiotowe przedsięwzięcie położone jest poza obszarami jezior, obszarami górskimi, leśnymi oraz obszarami wybrzeży.

Z karty informacyjnej wynika, że przedsięwzięcie położone było w obszarze, dla którego standardy jakości środowiska zostały przekroczone.

Przedmiotowe przedsięwzięcie znajduje się na terenie gminy wiejskiej Zapolice, w powiecie zduńskowolskim, w województwie łódzkim. Gęstość zaludnienia dla gminy Zapolice wynosi 64 os./km² (wg Urzędu Statystycznego w Łodzi z 2020 r.).

Teren objęty przedsięwzięciem położony jest poza obszarami chronionymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1098), a także poza obszarami wymagającymi specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym poza obszarami Natura 2000. Najbliżej położonymi obszarami chronionymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1098) od planowanego przedsięwzięcia są:

- Zespół przyrodniczo-krajobrazowy Strefa krawędziowa doliny rzeki Warty w odległości ok. 1,7 km,
- Park Krajobrazowy Międzyrzecza Warty i Widawki w odległości ok. 1,8 km,
- Nadwarciański Obszar Chronionego Krajobrazu w odległości ok. 4,3 km,
- Zespół przyrodniczo-krajobrazowy Dolina Grabi w odległości ok. 6,8 km,
- obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Grabia PLH100021 w odległości ok. 6,9 km,
- rezerwat przyrody Półboru w odległości ok. 6,9 km,
- rezerwat przyrody Korzeń w odległości ok. 7,1 km,
- rezerwat przyrody Jabłecznik w odległości ok. 9,5 km.

Przedmiotowe przedsięwzięcie przede wszystkim z uwagi na znaczną odległość od ww. obszarów oraz krótkotrwały i odwracalny charakter zmian środowiska na etapie realizacji przedsięwzięcia i brak znaczących negatywnych oddziaływań w czasie późniejszej eksploatacji, nie powinno mieć negatywnego wpływu na cele ochrony, przedmioty ochrony oraz integralność wszystkich ww. obszarów podlegających ochronie, w tym na obszary Natura 2000.

Obszar przedsięwzięcia położony jest na terenie korytarza ekologicznego Warta – Jeziorsko GKPdC-5A. Jednak z uwagi na fakt, iż przedsięwzięcie realizowane będzie w istniejącym obiekcie budowlanym nie będzie oddziaływać na ten korytarz.

Eksploatacja projektowanego przedsięwzięcia, przy założeniach przyjętych w karcie informacyjnej dołączonej do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach i jej uzupełnieniu, nie będzie oddziaływać w sposób znaczący na obszary geograficzne i znaczną liczbę ludności.

W trakcie realizacji przedsięwzięcia będzie występować niewielkie oddziaływanie na środowisko w zakresie emisji hałasu oraz substancji pyłowych i gazowych do powietrza.

Oddziaływanie to będzie odwracalne, trwające do czasu zakończenia prac budowlanych. Wszystkie oddziaływania występujące na etapie realizacji przedsięwzięcia będą miały charakter lokalny i odwracalny poza trwałym zajęciem terenu pod obiekt. Oddziaływania te będą krótkotrwałe i ustąpią po zrealizowaniu przedsięwzięcia. Planowane przedsięwzięcie po zrealizowaniu zgodnie z zaproponowanymi w karcie informacyjnej rozwiązaniami techniczno-technologicznymi i organizacyjnymi, nie będzie stwarzało zagrożenia dla środowiska.

Po przeprowadzonej analizie przedłożonych materiałów oraz biorąc pod uwagę powyższe, postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Sieradzu za pośrednictwem Wójta Gminy Zapolice w terminie 14 dni od daty doręczenia niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 127a § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 zm.) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co skutkuje brakiem możliwości zaskarżenia takiej decyzji do WSA.

Załączniki:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

Otrzymują:

1. GALWANOTECHNIKA ZAPOLICE Sp. z o.o. Sp. K.
2. Strony postępowania administracyjnego, informowane w trybie art. 49 Kpa;
3. a/a.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi;
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Zduńskiej Woli
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie.

WÓJT GMINY ZAPOLICE
WITOLD OLESZCZYK

Zapolice, dnia 03 września 2021 r.

GKI.6220.3.2020.MCP

Załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

Charakterystyka przedsięwzięcia

Przedmiotowe przedsięwzięcie polegające na rozbudowie linii galwanizacji z objętościami procesowych z 4 m³ do 28 m³ zlokalizowane będzie na działkach numer ewid. 171/1, 171/5, 172/1, 172/5, 173/1, 173/16, 174/1, 174/15, 175/1, 175/7, obr. 0007 Marcelów, gm. Zapolice.

Budowa przedmiotowej linii galwanicznej planowana jest wewnątrz istniejącej hali położonej na działce nr 174/15, urządzenia towarzyszące (np. skruber, cooler, itd.) będą zlokalizowane na działce nr 175/7. Dojazd do omawianej hali będzie realizowany istniejącymi drogami od wjazdu (na działce nr 171/5 i 172/5).

Aktualnie na omawianym terenie znajduje się linia galwaniczna o pojemności wanień ok. 4 m³ zlokalizowane w istniejących, starych budynkach zakładu położonych na działkach nr 171/1, 172/1, 173/1 i 174/1 oraz nowy pusty budynek produkcyjny, w którym planuje się zainstalowanie nowej i nowoczesnej linii galwanicznej o pojemności wanień ok. 28 m³. Z chwilą uruchomienia nowej instalacji (nowej linii galwanicznej) stara linia zostanie wyłączona z eksploatacji, a budynki będą pełnić wówczas funkcję magazynową. W wyniku realizacji przedsięwzięcia bilans terenu nie ulegnie zmianie. Realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie wymagać wycinki drzew i krzewów.

W nowym budynku produkcyjnym umieszczony będzie:

- zestaw 13 wanień procesowych (w linii) zawierających elektrolity i wyposażonych w niezbędne akcesoria,
- elektryczna szafa sterownicza,
- wyciągi z wanień z 2 skruberami o wysokiej skuteczności,
- wentylacja nawiewno-wywiewna pomieszczenia z nagrzewnicą gazową.

Przedmiotowy zakład pracował będzie 24 h/dobę przez 21 dni w miesiącu (ok. 6 048 h/rok).

Zadaniem procesu produkcyjnego jest położenie na detale, wykonane z żelaza lub jego stopów, warstwy cynku galwanicznego o średniej grubości 10 mikronów i zabezpieczenie jej

opcjonalnie na jeden z poniższych sposobów:

- nałożenie warstwy pasywacyjnej niezawierającej chromu sześciowartościowego (Klasa I-sza zabezpieczenia antykorozyjnego),
- nałożenie warstwy pasywacyjnej niezawierającej chromu sześciowartościowego i uszczelnienie jej za pomocą uszczelniaczy wodorozcieńczalnych zawierających krzem lub związki akrylowe (Klasa II-ga zabezpieczenia antykorozyjnego),
- nałożenie warstwy pasywacyjnej niezawierającej chromu sześciowartościowego i uszczelnienie jej za pomocą uszczelniaczy wodorozcieńczalnych termoutwardzalnych opartych na związkach krzemoorganicznych (Klasa III-cia zabezpieczenia antykorozyjnego),
- nałożenie warstwy pasywacyjnej niezawierającej chromu sześciowartościowego i uszczelnienie jej za pomocą uszczelniaczy termoutwardzalnych zawierających zmodyfikowane aluminium zawieszane w mieszaninie związków organicznych (Klasa IV-ta zabezpieczenia antykorozyjnego).

Docelowo zakłada się następującą produkcję w skali roku:

Klasa zabezpieczenia antykorozyjnego	Średnia produkcja w miesiącu [Mg]	Średnia produkcja w roku [Mg]
Klasa I-sza	163,5	1 962
Klasa II-ga	4,25	51
Klasa III-cia	101,25	1 215
Klasa IV-ta	11,25	135

Dostawa elementów do obróbki odbywać się będzie transportem samochodowym klienta przez bramę zachodnią. Maksymalna waga ładunku zgromadzonego na jednej europalecie lub kontenerze wynosić będzie do 2 ton. Wózek widłowy z napędem elektrycznym przenosić będzie materiał z środka transportu klienta do strefy magazynowania wyrobów przeznaczonych do obróbki. Składowanie detali surowych odbywać się będzie na paletach lub kontenerach transportowych na poziomach 0; 1,5 m. Miejsce postoju wózka oraz strefa ładowania zlokalizowana będzie obok regałów magazynowych.

Materiał do obróbki pobierany będzie za pomocą elektrycznego wózka paletowego z poziomu 0 lub z poziomu 1,5 i transportowany na pole odkładcze obok stanowiska załadunkowego linii obróbki galwanicznej. Gniazdo produkcyjne do powierzchniowej obróbki metali metodą galwaniczną, składać się będzie z niepodzielnego ze względów funkcjonalnych i technologicznych zespołu stanowisk technologicznych. Stanowiskiem technologicznym

będzie wanna galwaniczna służąca do realizacji zamierzonego kroku procesowego. Stanowiska technologiczne ułożone będą obok siebie w kolejności umożliwiającej wykonanie powłoki cynkowej w technologii kwaśnej.

Zestawienie wanien galwanicznych przedstawia poniższa tabela.

Wanny procesowe	Nazwa kroku technologicznego	Ilość [szt.]	Pojemność wanien [m ³]
1.	Odtłuszczanie chemiczne	2	3,1
	Płukanie wielostopniowe po odtłuszczeniu chemicznym		
2.	Trawienie	1	2,56
	Płukanie wielostopniowe po trawieniu		
3.	Odtłuszczanie elektrochemiczne	1	1,77
	Płukanie wielostopniowe po odtłuszczeniu elektrochemicznym		
4.	Cynkowanie kwaśne	1	3,93
5.	Cynkowanie kwaśne	1	3,93
6.	Cynkowanie kwaśne	1	3,93
7.	Cynkowanie kwaśne	1	3,93
	Płukanie odzyskowe po cynkowaniu kwaśnym		
	Płukanie wielostopniowe po cynkowaniu kwaśnym		
8.	Rozjaśnianie	2	2,15
	Płukanie wielostopniowe po rozjaśnianiu		
9.	Chromianowanie	1	1,24
	Płukanie wielostopniowe po chromianowaniu		
10.	Wanny do nałożenia warstwy uszczelnacza	2	1,6
Łącznie			28,12

Realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie wymagać wycinki drzew i krzewów.

Na etapie eksploatacji wykorzystywana będzie woda w ilości 250 m³/miesiąc, energia cieplna – 31,6 GJ/miesiąc oraz energia elektryczna – 49 734 kWh. Procesowi galwanizacji będą poddawane elementy metalowe (głównie stalowe stanowiące materiał powierzony), na których nałożone zostaną powłoki elektrolityczne z cynku lub jego stopów. Przewidywany tonaż elementów stalowych dostarczonych celem nałożenia powłok galwanicznych wynosi 1 962 ton/rok.

Informacje zawarte w karcie informacyjnej przedsięwzięcia oraz jej uzupełnieniu pozwalają stwierdzić, że zarówno na etapie realizacji, jak i funkcjonowania przedsięwzięcia wystąpią oddziaływania na środowisko, jednakże przy odpowiedniej organizacji robót oraz zastosowaniu odpowiedniej technologii i zabezpieczeń oddziaływania te mogą być zminimalizowane.

Realizacja przedsięwzięcia związana będzie z wystąpieniem następujących emisji:

- hałasu z pracy urządzeń i sprzętu budowlanego,
- pyłów i gazów do atmosfery ze spalania paliw w pojazdach transportu oraz z pracą urządzeń budowlanych,
- ścieków bytowych,
- odpadów.

Przedsięwzięcie realizowane będzie w oparciu o powszechnie znane i sprawdzone technologie budowy, z wykorzystaniem materiałów posiadających dopuszczenia do stosowania w budownictwie.

Na etapie realizacji będą wytwarzane typowe odpady powstające w trakcie robót budowlano-montażowych, w wyniku pracy sprzętu i środków transportu oraz odpady bytowe wytwarzane przez pracowników. W okresie budowy zorganizowane zostanie miejsce czasowego magazynowania odpadów, gdzie ustawione zostaną odpowiednie pojemniki i kontenery do selektywnego gromadzenia odpadów budowlanych. Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany, zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i umieszczone na utwardzonym szczelnym betonowym lub asfaltowym podłożu. Odpady niebezpieczne zbierane będą w wydzielonych szczelnych, zamykanych pojemnikach. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w zamykanych pojemnikach lub kontenerach zabezpieczonych szczelną plandeką. Magazynowanie odpadów na placu budowy będzie chwilowe i nie będzie miało negatywnego wpływu na środowisko.

Emisja ścieków bytowych na etapie realizacji nie spowoduje zanieczyszczenia

środowiska gruntowo-wodnego. Pracownicy na etapie realizacji korzystać będą z zaplecza socjalno-sanitarnego znajdującego się na terenie przedsięwzięcia.

Etap realizacji przedsięwzięcia polegać będzie w większości na pracach montażowych związanych z posadowieniem nowej linii do cynkowania w istniejącej hali produkcyjnej.

W trakcie prac może wystąpić niewielkie oddziaływanie akustyczne pochodzące głównie od transportu materiałów budowlanych niezbędnych do wykonania ww. posadowienia oraz transportu elementów instalacji i planowanej linii.

Emitowany hałas będzie miał charakter nieciągły, jego natężenie będzie podlegać zmianom w poszczególnych etapach budowy, w zależności od przebiegu prac i udziału poszczególnych maszyn i urządzeń budowlanych w trakcie realizacji przedsięwzięcia. Prace prowadzone będą w porze dziennej, co pozwoli na ograniczenia uciążliwości akustycznej placu budowy w porze nocnej. Mając na uwadze, że uciążliwość ta będzie miała charakter tymczasowy, typowy dla prac budowlanych, dotyczyła będzie jedynie czasu realizacji przedsięwzięcia i ustąpi wraz z zakończeniem prac, stwierdza się, że okresowy niekorzystny wpływ na klimat akustyczny wokół prowadzonych robót będzie akceptowalny, jako tymczasowe zjawisko typowe dla każdej budowy, nie stanowiące zagrożenia.

Realizacja przedsięwzięcia będzie polegała na wykonaniu robót montażowych. Przedsięwzięcie zostanie zlokalizowane na terenie eksploatowanego zakładu przemysłowego. W związku z czym w ramach prac budowlanych zostaną wykonane prace mające na celu montaż nowej instalacji technologicznej w wyznaczonym miejscu w obiekcie.

W związku z tym, w trakcie prac wystąpią typowe oddziaływania związane z robotami budowlanymi jak emisja gazów i pyłów powstających podczas pracy maszyn i urządzeń wykonujących pracę. Oddziaływanie w zakresie emisji pyłów i gazów do powietrza będzie miało charakter przejściowy i krótkotrwały, przemijający po zakończeniu budowy. Odpowiednia organizacja fazy budowy pozwoli zminimalizować oddziaływania wynikające z emisji do powietrza.

Oddziaływanie na etapie budowy będzie miało charakter odwracalny, nie powodujący negatywnego oddziaływania na środowisko.

Funkcjonowanie planowanego przedsięwzięcia będzie związane z emisją hałasu związaną z hałasem komunikacyjnym oraz ze źródeł stacjonarnych (instalacja wentylacji, instalacja technologiczna).

Najbliższe tereny podlegające ochronie przed hałasem zlokalizowane są w kierunku południowo-wschodnim w odległości ok. 170 m (zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna) oraz w kierunku południowo-zachodnim w odległości ok. 190 m (zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna).

Planowane przedsięwzięcie nie będzie wpływać ponadnormatywnie na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej. W karcie informacyjnej przedsięwzięcia przedstawiono analizę akustyczną dla przedmiotowego przedsięwzięcia, uwzględniającą usytuowanie najbliższych położonych terenów chronionych akustycznie. Przedstawione w karcie informacyjnej przedsięwzięcia wyniki obliczeń pozwalają stwierdzić, że zainstalowanie urządzeń, które mają się znaleźć na wyposażeniu powstającego obiektu, nie wiąże się z ryzykiem przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej.

Na terenie przedsięwzięcia zlokalizowane są następujące instalacje energetycznego spalania paliw:

- kocioł olejowy o nominalnej mocy cieplnej 30 kW,
- nagrzewnica hali produkcyjnej zasilana gazem (LPG) o nominalnej mocy cieplnej 40 kW.

Emisja zanieczyszczeń do powietrza na terenie przedsięwzięcia pochodzić będzie również z ruchu pojazdów samochodowych oraz następujących źródeł emisji:

Lp.	Źródło emisji	Wysokość [m]	Średnica [m]	Rodzaj emitora / czas emisji w roku
1.	Zautomatyzowana linia do obróbki galwanicznej wyposażona w wentylację mechaniczną wyciągową z wanien procesowych.	11,0	0,8	Otwarty / 5 544 h
2.	Wentylacja mechaniczna ogólna wywiewna, załączana na godzinę przed uruchomieniem linii.	5,5	0,82	Zadaszony / 52 h

3.	Wentylacja mechaniczna ogólna wywiewna, załączana na godzinę przed uruchomieniem linii.	5,5	0,82	Zadaszony / 52 h
4.	Wentylacja mechaniczna miejscowa wyciągowa z linii do nakładania uszczelnacza. Wirówki do nakładania uszczelnacza, wanny do uszczelnacza, stanowiska przeładunku, piec do wygrzewania.	11,0	0,8	Otwarty / 2 700 h

W oparciu o przeprowadzoną analizę rozprzestrzeniania substancji w powietrzu stwierdza się, że emisja substancji do powietrza z analizowanego zakładu nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości środowiska – wartości odniesienia i poziomów dopuszczalnych poza terenem zakładu.

Woda na potrzeby zakładu na cele socjalno-bytowe i technologiczne pobierana jest i będzie z zewnętrznej sieci wodociągowej. Powstające ścieki socjalno-bytowe trafiając do zbiornika bezodpływowego są i będą wywożone wozem asenizacyjnym na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków.

Powstające na terenie zakładu ścieki przemysłowe pochodzą z procesów takich jak:

- cynkowanie w kąpeli chlorkowej,
- odtłuszczanie,
- dotrawianie,
- pasywacja biała,
- ścieki z mycia urządzeń i posadzek,
- woda ze sporządzania reagentów,

- zużyte roztwory (kąpiele odtłuszczające, trawiące i pasywujące).

Ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego podczyszczane są w przykładowej oczyszczalni ścieków. Następnie kierowane są do 2 szczelnych zbiorników bezodpływowych, skąd są wywożone za pośrednictwem wozu asenizacyjnego na oczyszczalnię ścieków w Zduńskiej Woli, gdzie muszą spełniać określone przez właściciela oczyszczalni – MPWiK w Zduńskiej Woli w umowie warunki jakości ścieków.

Wszystkie surowe ścieki produkcyjne gromadzone są poprzez system kanalizacji w zbiorniku retencyjnym (ZR), który pełni funkcje zbiornika uśredniającego. W ZR dochodzi do uśrednienia pH ścieków, skąd pompą (P1) w wykonaniu chemoodpornym podawane są do reaktora (R) znajdującego się w pomieszczeniu oczyszczalni. Reaktor obsługiwany jest w trybie manualnym i wyposażony jest w: czujnik poziomu zabezpieczający zbiornik przed przelaniem, cieczowskaz, mieszadło mechaniczne, pH-metr, króćce doprowadzające reagenty (kwas siarkowy, ług sodowy, flokulant), króciec ssący osadu, króciec odprowadzający sklarowany ściek do zbiornika ścieków oczyszczonych (ZŚO). Objętość robocza reaktora wynosi $VR = 4,61 \text{ m}^3$. Po napełnieniu reaktora do objętości VR operator załącza mieszadło i stabilizuje pH obrabianych ścieków na poziomie 8,4-8,6. Ścieki surowe w większości przypadków mają odczyn kwaśny, a więc stabilizacja odbywa się za pomocą około 25% ługu sodowego. W przypadku konieczności obniżenia pH używany jest do tego celu około 25% roztwór kwasu siarkowego. Ustabilizowanie się pH w granicach 8,4 - 8,6 gwarantuje wytrącenie się osadów (wodorotlenki, tlenki metali obecnych w ściekach Fe, Zn, Cr, Co). Po osiągnięciu zadanego pH operator dozuje pierwotnie przygotowany flokulant i wyłącza mieszanie. Czas sedymentacji 2-3 godziny. Stopień sedymentacji określany jest wzrokowo przez wizjer. Gdy poziom sedymentowanego osadu osiąga wartość graniczną operator opcjonalnie pobiera próbkę ścieków oczyszczonych z nad osadu do analizy i po otrzymaniu zgody z laboratorium otwiera zawór spustowy zlewając ściek z nad osadu do zbiornika ścieków oczyszczonych. Pozostała na dnie zagęszczona zawiesina pompą osadową (P2) przepompowywana jest do filtrów workowych (FW) gdzie następuje oddzielenie osadu od ścieku. Odsącz kierowany jest do zbiornika retencyjnego. Ścieki oczyszczone odbierane są za pomocą wozu asenizacyjnego do oczyszczalni w Zduńskiej Woli. Osad w workach po starzeniu odbierany jest jako odpad przez upoważnioną firmę.

W związku z planowanym uruchomieniem nowej linii wymagającej zwiększonej ilości wody płuczającej planowane są następujące zmiany funkcjonalno-konstrukcyjne istniejącej oczyszczalni ścieków:

4. Zastąpienie zespołu worków filtracyjnych prasą filtracyjną. Umożliwi to skrócenie czasu trwania cyklu tc do 3-4 godzin.
5. Zautomatyzowanie procesu oczyszczania.
6. Zwiększenie 2-3-krotne objętości zbiorników magazynowych (ZR) i (ZŚO) (zbiorniki stojące z PWC).

Jednocześnie technologia nakładania cynku galwanicznego zostanie unowocześniona poprzez:

4. Zastosowanie inhibitorów trawienia (zwiększenie żywotności kąpeli trawiących i zmniejszenie 5-6 krotne sumarycznego ładunku wprowadzanych do ścieków chlorków).
5. Zastosowanie biodegradowalnego sposobu odtuszczania pozwalającego w 60 - 75% zmniejszyć ładunek fosforanów.
6. Zastosowanie instalacji jonitowej w pasywacji celem zwiększenia żywotności elektrolitów i zmniejszenia stężenia związków typu redox (obniżenie ChZT).

Z informacji przedstawionych w dokumentacji wynika, iż ścieki przemysłowe na przykładowej oczyszczalni ścieków zostaną podczyszczone do parametrów wymaganych przez oczyszczalnię ścieków.

Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych i dachów budynków będą rozprowadzane powierzchniowo po terenie przedmiotowej działki, co nie zaburzy stosunków wodnych na gruntach sąsiednich.

Wytwarzane na etapie eksploatacji odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie oznakowanych szczelnych pojemnikach lub kontenerach zlokalizowanych w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie przedsięwzięcia. Odpady niebezpieczne gromadzone będą w zamykanych i oznakowanych pojemnikach, dostosowanych do rodzaju odpadu. Pojemniki te zlokalizowane będą w ogrodzonym i zadaszonym miejscu o utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych zostaną odpowiednio oznaczone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Na podstawie informacji przedstawionych w dokumentacji niniejszej sprawy można stwierdzić, iż emisja poszczególnych zanieczyszczeń do środowiska na etapie realizacji i eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia (emisja odpadów, ścieków, hałasu i zanieczyszczeń do powietrza) nie powinna przekraczać obowiązujących w polskim prawie standardów i norm środowiskowych.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących

o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. poz. 138) planowane przedsięwzięcie nie jest zaliczane do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zachowanie standardów obowiązujących przy projektowaniu i budowaniu tego typu obiektów, przestrzeganie zasad ppoż. i BHP (zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji) zmniejszy ryzyko wystąpienia katastrofy budowlanej do minimum.

Przedmiotowe przedsięwzięcie przy zastosowaniu przedstawionej technologii nie będzie wiązać się z ryzykiem wystąpienia katastrof naturalnych i budowlanych.

Ze względu na rodzaj, skalę i usytuowanie przedsięwzięcia w centralnej Polsce można jednoznacznie stwierdzić, iż nie będzie ono powodować transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W trakcie realizacji przedsięwzięcia będzie występować niewielkie oddziaływanie na środowisko w zakresie emisji hałasu oraz substancji pyłowych i gazowych do powietrza. Oddziaływanie to będzie odwracalne, trwające do czasu zakończenia prac budowlanych. Wszystkie oddziaływania występujące na etapie realizacji przedsięwzięcia będą miały charakter lokalny i odwracalny poza trwałym zajęciem terenu pod obiekt. Oddziaływania te będą krótkotrwałe i ustąpią po zrealizowaniu przedsięwzięcia. Planowane przedsięwzięcie po zrealizowaniu zgodnie z zaproponowanymi w karcie informacyjnej rozwiązaniami techniczno-technologicznymi i organizacyjnymi, nie będzie stwarzało zagrożenia dla środowiska.